

TEKAFLEX

MS 40

СВОЙСТВА

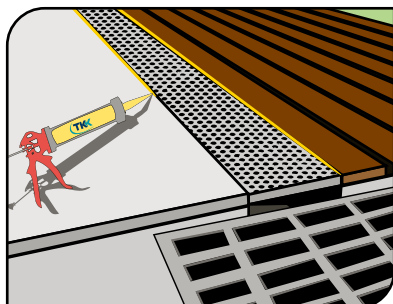
- Отлична адхезия към повечето строителни и метални материали - бетон, тухли, дърво, алуминий, желязо, неръждаема стомана, мед и различни видове пластмаса.
- Може да се изстиска добре и при по-ниски температури.
- Не се хлъзга във вертикални фуги.
- Добра адхезия към влажни повърхности.
- Отлични механични характеристики и висока якост.
- Безопасен за околната среда; не съдържа разтворители, изоцианат и силикон.
- Напълно химически неутрална и без мирис.
- Може да се боядисва с повечето бои и лакове на епоксидна, полиуретанова и водна основа.
- Свиването при втвърдяване е по-малко от 1%.
- Устойчив на атмосферни влияния, ултравиолетово лъчение и стареене.
- Не причинява корозия.
- Химична устойчивост
 - добра: на вода, алифатни разтворители, минерални масла, мазнини, разредени неорганични киселини и основи;
 - лоша или не е устойчив: на ароматни разтворители, концентрирани киселини, хлорирани въглеводороди.
- Цвят: сива RAL 7030 и бяла, други по поръчка.

ТЕСТОВЕ И СЕРТИФИКАТИ

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC,
EN 15651-4:2012 PW-INT.

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- За лепене на подпрозоречни дъски и летви.
- За монтаж и уплътняване на различни елементи в кухни.
- За уплътняване на фуги в силози, цистерни, контейнери и вакуумни инсталации и мрежи за състен въздух.
- За лепене на плочи и покривни керемиди.
- За лепене на конструкции, изложени на вибрации.
- За изпълнение на разширителни фуги и за саниране на фуги, при които има вероятност за поява на мухъл.
- За уплътняване и лепене на различни материали в автомобилната индустрия и корабостроенето.



Tekaflex MS 40

е еднокомпонентно еластично лепило и уплътнителна маса на основата на хибриден MS полимер. Подходящ е за лепене и запълване на повечето материали.



По-голяма вътрешна здравина на връзките в уплътнителя



Лесно се боядисва



За вътрешна и външна употреба

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Невтвърдена маса

Основа		хибриден MS полимер
Форма		паста
Механизъм на втвърдяване		с помощта на влага от въздуха
Специфично тегло		1500±40 кг/м ³
Време за засъхване на повърхността	23°C/50% отн. влаж.	25±5 мин.
Време за втвърдяване	23°C/50% отн. влаж.	2–3 мм/ден
Температура за полагане		от +5°C до +30°C

Втвърдена маса

Твърдост по Шор А	ISO 868	35–40
Промяна на обема	ISO 10563	<1,5%
Якост на опън	ISO 8339	1,1–1,5MPa
Модул на еластичност 100%	ISO 8339	>0,7 MPa
Удължение при скъсване	ISO 8339	150–250%
Якост на опън	ISO 37	2–2,3MPa
Удължение при скъсване	ISO 37	200–300%
Температурна устойчивост		от -40°C до +90°C

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Преди употреба препоръчваме да се направи тест за адхезия на уплътнителната маса към основата.

Приготвяне на повърхността

Повърхността на фугата трябва да бъде суха, твърда, чиста, обезпрашена и обезмаслена.

Отстраняваме всички хлабави и недобре свързани части.

Подготовка на фугата и флакона

- За по-добра адхезия към порьозни основи препоръчваме да се използва грунд Primer KVZ 16 (виж техническата спецификация Primers (Грундове)).
- Ако искате да получите добре очертани фуги, облепете ги по ръбовете със самозалепваща лента.
- Отрежете върха на флакона над резбата, завинтите дозатора, отрежете го под наклон според ширината на фугата и поставете флакона в пистолета. При прекъсване на работата, както и при смяна на флакона освободете ръчката на ръчния пистолет и издърпайте спусъка назад.
- Нанасяйте уплътнителната маса възможно най-равномерно.
- Накрая заравнете уплътнителната маса с инструмент за заглаждане, по-точно мистрия от ТКК, или я загладете с пръст, намокрен с препарата за заглаждане Smoothing agent, преди да се е образувала коричка. Много е важно уплътнителната маса да се притисне добре към уплътняваната повърхност.
- Веднага отстраняваме тиксо лента, преди да уплътнителят започне да се втвърдява.
- Прясната маса и инструментите се почистват с почистващ препарат Tekafin Cleaner, а твърдената маса се почиства най-напред механично, а след това с препарат за почистване на засъхнал силикон – Tekapursil S или Apursil.

Дълбочина на фугата (мм)	Широчина на фугата (мм)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

Таблицата показва колко линейни метра фуга могат да се запълнят с един картуш от 290 мл според ширината и дълбочината на нанасяне на уплътнителната маса.

Правилно оразмерени разширителни фуги

За постигане на оптимални еластични характеристики на уплътнителната маса е важно правилното съотношение между широчината и дълбочината, което е 2:1, или максимално 1:1. Уплътнителната маса не трябва да прилепва към дъното на фугата, а само към ръбовете. Това се постига, като за основа се използват инертни материали – запълваща лента Tekatrak Back filling tape. Минималната ширина на фугата е 6 мм, а максималната – 20 мм.

ОПАКОВКА

- картуш 290 мл
 - мека опаковка 600 мл
-

СЪХРАНЕНИЕ НА СКЛАД

15 месеца в сухо помещение при температура между +5°C и +25°C, в затворена оригинална опаковка.

ЗДРАВЕ, БЕЗОПАСНОСТ, МАНИПУЛИРАНЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

Допълнителна информация за безопасността, указания за безопасно манипулиране и личните предпазни средства, както и информация относно депонирането на отпадъците ще намерите в информационния лист за безопасност. Информационен лист за безопасност се предоставя по заявка. Копие можете да получите и от търговския представител на ТКК.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указанията са изготвени на базата на нашите проучвания и опит; въпреки това, поради специфичните условия и методи на работа ви препоръчваме да направите тестове за всеки случай на употреба.